

# **Andrómeda MK1-19**

## **EQUIPO DOSIFICADOR AUTOMÁTICO**

Correcta dosificación. **Andrómeda MK1-19** calcula automáticamente la cantidad necesaria de formulado de acuerdo a la velocidad de movimiento de los granos (Tn/H).

- *El operario no toma contacto con el producto.*
- *El producto no sufre hidrólisis ni acidificación, ya que el equipo dosifica directamente el concentrado sobre la línea de aspersión de agua.*
- *Esto elimina la posibilidad de corrosión y daño de cintas, correas y otros complementarios de planta.*



**Andrómeda  
MK1-19**

- *Amigable con el medio ambiente.*
- *Sin derrames durante la preparación.*
- *Sin derivas durante la aplicación.*

# **Andrómeda Versa M-18**

## **EQUIPO DOSIFICADOR PORTÁTIL**

- Correcta dosificación. **Andrómeda Versa M-18** dosifica automáticamente en función de la velocidad de pasaje de cereal (Tn/Hora), tanto en carga rápida de camiones como en un trasile.
- Los productos no sufren degradación, ya que solo se utiliza la cantidad necesaria de cada formulado.

**Versa M-18**



# Ascariscer ANDROMEDA MKI-16

EQUIPO DOSIFICADOR AUTOMÁTICO  
PARA GRANOS ALMACENADOS



# Ascariscer ANDROMEDA MKI-16

EQUIPO DOSIFICADOR AUTOMÁTICO  
PARA GRANOS ALMACENADOS



COMPAÑÍA ASCARISCIER S.A.

03465 - 470036 / 470328

ascariscer@ascariscer.com.ar / ascariscersa@arnet.com.ar

# Ascariscer ANDRÓMEDA MK1-16

## GENERALIDADES

**ANDRÓMEDA MK1-16** es un equipo automático para aplicación de plaguicida en granos almacenados.

Permite el uso eficiente de productos, agua y energía con menor impacto ambiental y priorizando la seguridad del operario.

Es programable según los requerimientos de aplicación y adaptable a las configuraciones de planta.-

El automatismo de **ANDRÓMEDA MK1-16** para la aplicación del caldo (agua + producto) refiere al arranque/parada con la detección de pasaje de cereal. Para ello es necesaria la ubicación adecuada del sensor de pasaje de cereal.-

En cuanto a la programación, requiere una sola variable de entrada necesaria que es el caudal másico de cereal a tratar (TN/H), ya que el caudal de agua y cantidad de productos son una función de esa variable.-

Al equipo se le suministra agua de planta y se lo abastece de productos con el mismo bidón que se los recibe, o sea que no habrá transvase de producto concentrado ni preparación previa del caldo.

En función del caudal másico el equipo mezcla proporcionalmente agua y productos suministrando el caldo con valores adecuados de caudal y presión en el punto de aplicación sobre el grano a tratar.-

## IMPORTANTE

**ANDRÓMEDA MK1-16** ofrece:

- CORRECTA DOSIFICACIÓN.
- PRECISIÓN Y UNIFORMIDAD DE LOS TRATAMIENTOS.
- ÓPTIMOS RESULTADOS.
- AHORRO DE CONSUMO DE PRODUCTOS. **ANDRÓMEDA MK-16** PROCESA LA CANTIDAD NECESARIA DE LOS CONCENTRADOS DE ACUERDO AL INGRESO EXACTO DE GRANOS A PLANTA.
- EL PRODUCTO NO SUFRE HIDRÓLISIS NI ACIDIFICACIÓN. ESTO ELIMINA LA POSIBILIDAD DE CORROSIÓN Y DAÑO DE CINTAS, CORREAS Y OTROS COMPLEMENTARIOS DE PLANTA.
- EL OPERARIO NO TOMA CONTACTO CON EL PRODUCTO.
- AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE. SIN DERRAMES DURANTE LA PREPARACIÓN. SIN DERIVAS DURANTE LA APLICACIÓN.

## EQUIPO DOSIFICADOR AUTOMÁTICO PARA GRANOS ALMACENADOS



## DESCRIPCION FUNCIONAL

El equipo encenderá bajo tres condiciones:

- **pasaje de cereal**
- **disponibilidad de productos en los depósitos**
- **suministro de agua**

**Ante la falta de productos y/o agua el equipo emitirá una señal lumínica y/o sonora.**

**Sin el tránsito de cereal el equipo queda en espera.**

